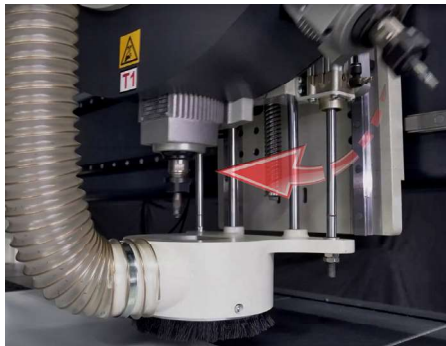


LEPUS-II L

Máquina de procesamiento de paneles de composite de aluminio con control numérico - 7M (3 ejes)


OZ MACHINE

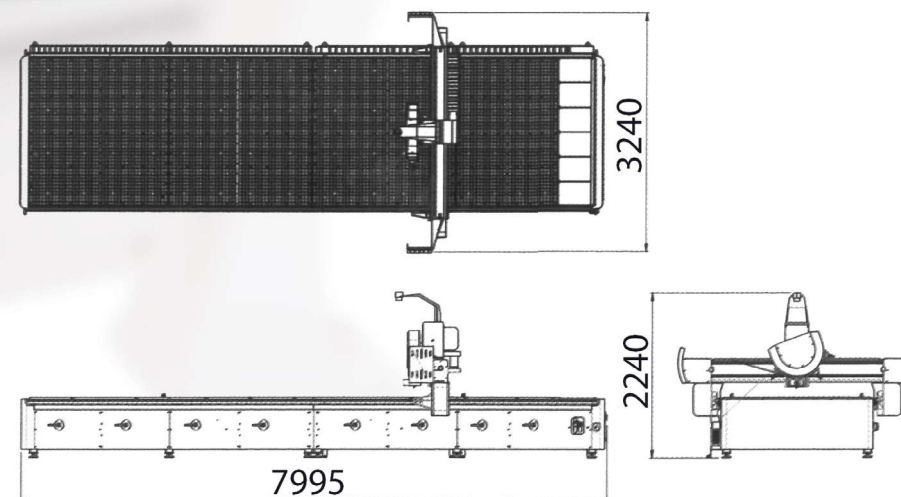
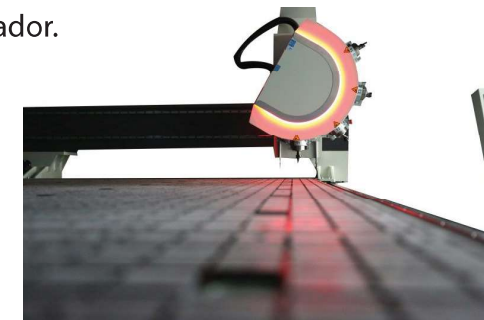


LEPUS-II L

Máquina de procesamiento de paneles de composite de aluminio con control numérico - 7M (3 ejes)

CARACTERÍSTICAS

- » Ideal para cortar y abrir canales en "V" en paneles y placas de composite de aluminio.
- » Potente sistema de aspiración al vacío para fijar la placa con seguridad y conseguir una calidad óptima de procesamiento.
- » Cargador de cambio de herramientas: capacidad de 4 motores de husillo independientes refrigerados con un ventilador.
- » Capacidad de reanudar la operación después de problemas, por ejemplo, después de un corte de corriente, etc.
- » Capacidad de procesar las placas de madera y de plástico mediante el cambio de la fresa.
- » Excelente aspiración al vacío con canales de aire sobre placa de polietileno.
- » Localización de fallos y fácil solución de los problemas gracias al acceso remoto.
- » Estructura de acero resistente a la tensión; procesamiento de alta precisión.
- » Transferencia de datos a través de conexión remota, Ethernet y USB.
- » Circuito especial de vacío diseñado para la entrega local de vacío.
- » Capacidad de escribir y procesar el código manualmente.
- » Capacidad para funcionar con estaciones dobles.
- » Posibilidad de editar el archivo de código cargado.
- » Software gráfico y de optimización 2D CAD CAM.
- » Aspiración al vacío en secciones independientes.
- » Sistema de alineación neumático automático.
- » Cambio de herramienta en 2.5 segundos.
- » Ajuste automático del largo de la fresa.
- » Sistema externo de aspirado de virutas.
- » Unidad de control NC-300A - MI CNC.



EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR

- » 2D CAD CAM.
- » Fresas (2 piezas, fresa de 4 mm, 2 fresas de corte de canal en forma de "V").
- » Aspiradoras de virutas.

EQUIPAMIENTO OPCIONAL

- » Herramientas de corte especiales.
- » Longitud opcional.

kw	n r.p.m	3~ Hz	I (400V) A	X mm	Y mm	X mm	Y mm	Z mm	Y		X		bar	lt / min.
									(max)	(max)	(max)	(max)		
13,5	24000	50 60	21,5 A	1900	4000	1900	4000	110	4000	1900	1-12	50	6-8	50